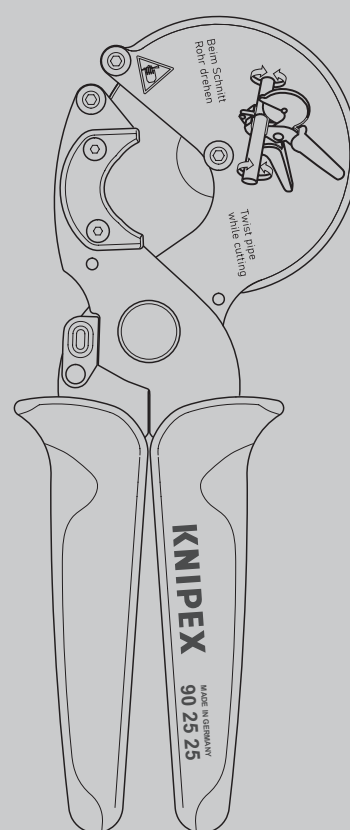


## Instrukcja obsługi

**PL** **Obcinak**  
do rur kompozytowych i rur z tworzywa sztucznego

90 25 25



## SPIS TREŚCI

<b>1</b>	<b>Informacje ogólne</b>	<b>3</b>
1.1	Wskazówki dotyczące instrukcji obsługi	3
1.2	Stosowane symbole	3
1.3	Ochrona praw autorskich	3
1.4	Gwarancja i rękojmia	3
<b>2</b>	<b>Bezpieczeństwo</b>	<b>4</b>
2.1	Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem	4
<b>3</b>	<b>Budowa i funkcje</b>	<b>5</b>
3.1	Budowa	5
3.2	Funkcja	5
<b>4</b>	<b>Obsługa</b>	<b>6</b>
4.1	Cięcie rur kompozytowych i rur z tworzywa sztucznego	6
<b>5</b>	<b>Konserwacja</b>	<b>8</b>
5.1	Wymiana ostrza (krążka tnącego)	8
<b>6</b>	<b>Dane techniczne</b>	<b>9</b>
<b>7</b>	<b>Utylizacja</b>	<b>9</b>

## 1 Informacje ogólne

### 1.1 Wskazówki dotyczące instrukcji obsługi

Niniejsza instrukcja obsługi umożliwia bezpieczną i efektywną pracę z narzędziem.

Narzędzie może być używane tylko w idealnym stanie technicznym.

Ze względu na rozwój techniczny ilustracje i opisy zawarte w niniejszej instrukcji obsługi mogą nieznacznie różnić się od dostarczonego narzędzia.

Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku nieprzestrzegania niniejszej instrukcji obsługi.

### 1.2 Stosowane symbole

Wszystkie wskazówki bezpieczeństwa w niniejszej instrukcji obsługi są oznaczone odpowiednimi symbolami. Słowa sygnalizacyjne na początku każdej wskazówki bezpieczeństwa określają poziom zagrożenia.



#### **Niebezpieczeństwo!**

##### **Źródło ryzyka – poziom 1**

Ta kombinacja symbolu i słowa sygnalizacyjnego oznacza sytuację bezpośredniego zagrożenia, która może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała, jeśli nie uda się jej zapobiec.



#### **Ostrzeżenie!**

##### **Źródło ryzyka – poziom 2**

Ta kombinacja symbolu i słowa sygnalizacyjnego oznacza potencjalnie niebezpieczną sytuację, która może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała, jeśli nie uda się jej zapobiec.



#### **Uwaga!**

##### **Źródło ryzyka – poziom 3**

Połączenie symbolu i słowa sygnalizacyjnego oznaczające ważne informacje, które pozwolą uniknąć szkód materialnych lub środowiskowych.

### 1.3 Ochrona praw autorskich

Niniejsza instrukcja obsługi oraz wszystkie dokumenty dostarczone z narzędziem pozostają własnością firmy KNIPEX.

Przedruk niniejszej instrukcji, nawet w formie wypisu, jest dozwolony tylko za pisemną zgodą KNIPEX C. Gustav Putsch KG.

### 1.4 Gwarancja i rękojmia

Producent udziela ustawowej rękojmi zgodnie z obowiązującymi warunkami sprzedaży i dostawy. Nie udziela się żadnych innych gwarancji ani zapewnień.

W okresie objętym rękojmią rękojmia obejmuje usunięcie wszystkich wad, które wynikają z wad materiałowych lub produkcyjnych.

Części podlegające zużyciu nie są objęte rękojmią.

Naprawa lub wymiana narzędzia nie powoduje przedłużenia okresu rękojmi. Naprawa lub wymiana może być przeprowadzona tylko przy użyciu nowych części, których funkcja odpowiada funkcji starych części. Każda wadliwa i wymieniona część jest własnością producenta.

Rękojmia przestaje obowiązywać w następującym przypadku:

- uszkodzenia są spowodowane niewłaściwą eksploatacją, użyciem do celów innych niż określone przez producenta lub niewłaściwą konserwacją.
- naprawy lub modyfikacje są wykonywane przez osoby nieupoważnione.
- nie użyto oryginalnych akcesoriów ani części zamiennych firmy KNIPEX.
- uszkodzone elementy nie zostały naprawione natychmiast, aby zminimalizować zakres uszkodzeń i nie naruszyć bezpieczeństwa narzędzia (obowiązek naprawy).

We wszystkich innych kwestiach należy odwoływać się do postanowień dotyczących odpowiedzialności i gwarancji zawartych w aktualnych Warunkach Sprzedaży i Dostaw.

## 2 Bezpieczeństwo

### 2.1 Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Narzędzie jest przeznaczone do następujących zastosowań:

- Cięcie aluminiowych rur kompozytowych i rur z tworzywa sztucznego o średnicy zewnętrznej do 26 mm.

Narzędzie **nie** jest przeznaczone do następujących zastosowań:

- Cięcie rur wykonanych z metalu lub metali nieżelaznych takich jak miedź czy stal nierdzewna.

Każde użycie niezgodne z przeznaczeniem oraz każda nieautoryzowana modyfikacja są uważane za niewłaściwe. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego użytkowania.

Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem obejmuje również przestrzeganie niniejszej instrukcji obsługi. Przed użyciem należy przeczytać ją w całości.



#### **Niebezpieczeństwo!**

**Niebezpieczeństwo skaleczenia ze względu na ostre krawędzie tnące i duże siły cięcia!**

Podczas pracy z narzędziem należy bezwzględnie upewnić się, że pod ostrzem nie znajdują się palce lub inne części ciała!

Duże siły cięcia wynikają ze sposobu pracy narzędzia. Mogą one prowadzić do poważnych obrażeń takich jak odcięcie części ciała!



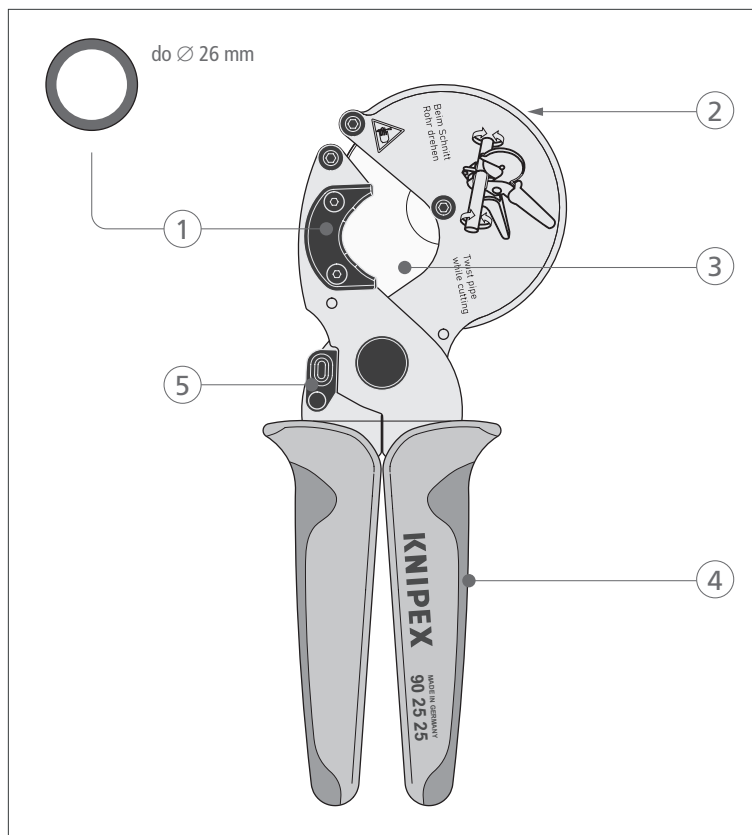
#### **Ostrzeżenie!**

**Niebezpieczeństwo obrażeń przez odpryskujące elementy!**

Podczas używania narzędzia należy upewnić się, że osoby znajdujące się w pobliżu nie zostaną zranione przez odpryskujące elementy!

### 3 Budowa i funkcje

#### 3.1 Budowa



Konstrukcja obcinaka do rur kompozytowych i rur z tworzywa sztucznego

- 1 Nakładka z tworzywa sztucznego do zamocowania rury umożliwiająca cięcie pod kątem prostym
- 2 Osłona ostrza
- 3 Wymienne ostrze (krążek tnący) wykonane ze specjalnej stali narzędziowej
- 4 Ergonomiczne rękojeści wielokomponentowe
- 5 Zatrzask blokujący zapewniający bezpieczny transport

#### 3.2 Funkcja

Rura jest dociskana przez ostrze (krążek tnący) do nakładki z tworzywa sztucznego. Powoduje to centryczne ustawienie rury i automatycznie ustalenie jej dokładnie pod kątem 90° w stosunku do ostrza (krążka tnącego). Poprzez ściśnięcie rękojeści i jednoczesne obracanie rury lub narzędzia, ostrze (krążek tnący) stopniowo zagłębia się w przecinaną rurę, zmniejszając tym samym wymaganą siłę.

## 4 Obsługa

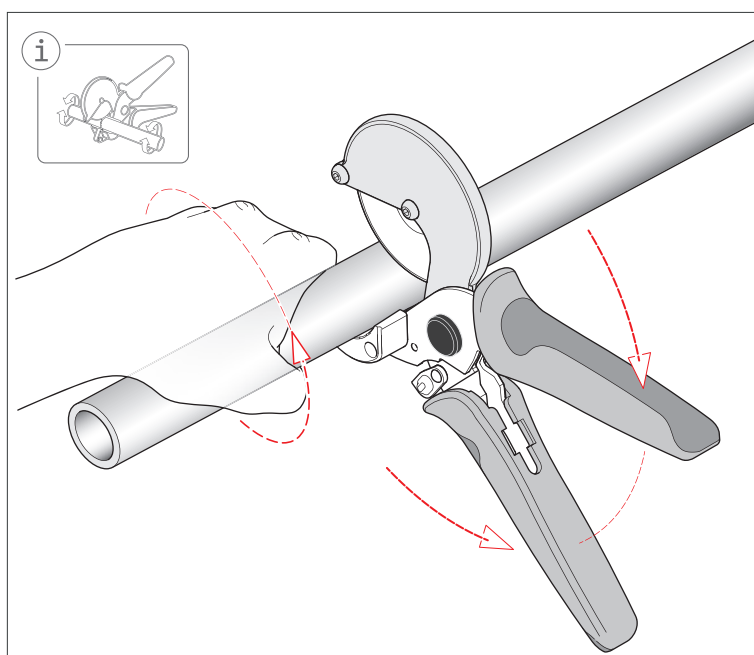
### 4.1 Cięcie rur kompozytowych i rur z tworzywa sztucznego

Rury kompozytowe i z tworzywa sztucznego są sprzedawane zarówno w sztangach, jak również z rolki.

W zależności od tego, jaką rurę kupujemy, możemy ciąć obcinakiem na dwa różne sposoby, aby zredukować ryzyko odkształceń i siłę cięcia do minimum.

#### 4.1.1 Cięcie rur w sztangach

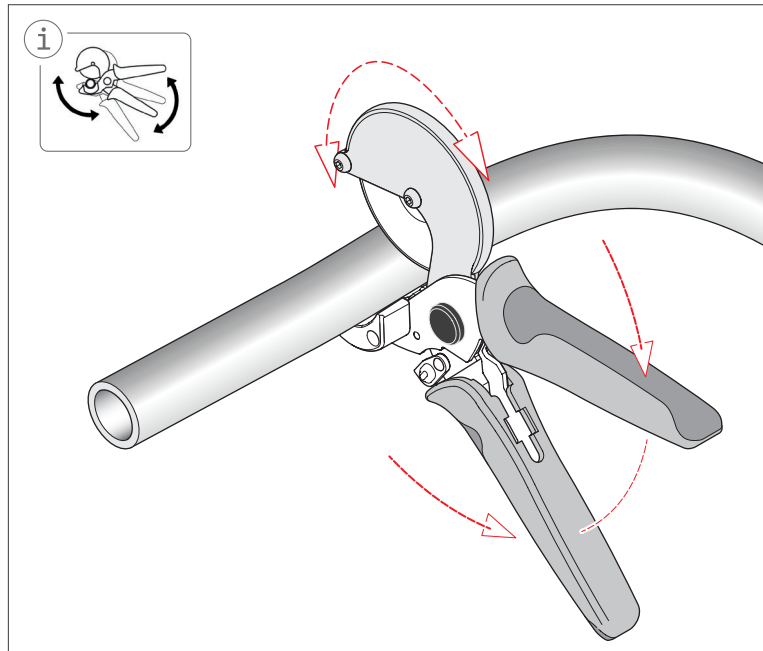
1. Umieścić rurę w obcinaku tak, aby miejsce cięcia znajdowało się pomiędzy nakładkami z tworzywa sztucznego a ostrzem (krążkiem tnącym) i lekko dociśnij rękojeści do siebie.
2. Drugą ręką obróć rurę wokół ostrza.
3. Obróć rurę kilkakrotnie ze stałym naciskiem, aż do całkowitego przecięcia.



Cięcie rur w sztangach

#### 4.1.2 Cięcie rur z rolki lub już ułożonych rur

1. Umieść rurę w obcinaku tak, aby miejsce cięcia znajdowało się pomiędzy nakładkami z tworzywa sztucznego a ostrzem (krążkiem tnącym) i lekko dociśnij rękojeści do siebie.
2. Przesuwaj obcinak do przodu i do tyłu ze stałym naciskiem na rurę, aż do momentu, gdy ostrze zanurzy się w materiale.
3. Ściśnij rękojeści, aby całkowicie przeciąć rurę.



Cięcie rur z rolki lub już ułożonych rur

## 5 Konserwacja



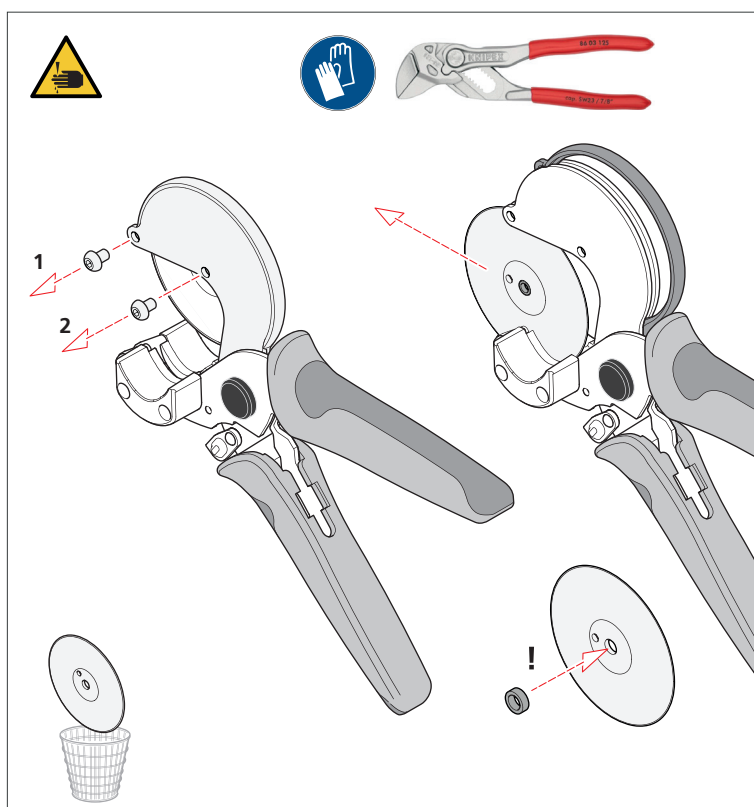
### Ostrzeżenie!

#### Niebezpieczeństwo związane z ostrą krawędzią tnącą!

Podczas wymiany ostrza należy użyć odpowiednich szczypiec do wyciągnięcia ostrza (krążka tnącego) i założyć rękawice chroniące przed przecięciem.

### 5.1 Wymiana ostrza (krążka tnącego)

1. Odkręć śrubę (1), a następnie śrubę (2) za pomocą klucza trzpieniowego sześciokątneho 2,5 mm.
2. Pociągnij osłonę ostrza do góry, tak aby stworzyć wystarczająco dużo miejsca na wyciągnięcie ostrza do przodu.



Wymiana ostrza (krążka tnącego)

3. Gdy narzędzie jest otwarte, wyciągnij ostrze za pomocą szczypiec.
4. Zużyte ostrze (krążek tnący) należy odpowiednio zutylizować. Należy zadbać o to, aby nikt nie skaleczył się o ostrze.
5. Włóż nowe ostrze (krążek tnący) z nową tuleją dystansową do obcinaka do rur zachowując dokładne dopasowanie. Włóż nową śrubę (2), aby zabezpieczyć pozycję ostrza (jeszcze jej nie dokręcając)
6. Następnie naciśnij osłonę ostrza w dół, aby wyrównać otwory mocujące.
7. Włóż teraz nową śrubę (1) i dokręć obie śruby (1 + 2).



### 6 Dane techniczne

	Jednostka	
Numer katalogowy szczypiec	–	90 25 25
Numer katalogowy zapasowego krążka tnącego	–	90 29 25 E01
Wymiary	mm	210 x 38 x 81
Waga	g	390
Materiał korpusu narzędzia	–	Stal chromowo-wanadowa, hartowana olejowo
Materiał ostrza	–	Specjalna stal narzędziowa hartowana olejowo
Zakres pracy	mm	do $\varnothing$ 26,0

### 7 Utylizacja

Zdemontowane części narzędzia należy odpowiednio zutylizować.



**KNIPEX-Werk**  
**C. Gustav Putsch KG**

42337 Wuppertal

Tel.: +49 202 – 47 94-0  
Fax: +49 202 – 47 74 94

[info@knipex.com](mailto:info@knipex.com)  
[www.knipex.com](http://www.knipex.com)