

KNIPEX – Des Pinces, passionnément !



eCrimp 97 43 E

Pince à sertir universelle
électromécanique



Sommaire

1	Utilisation conforme	3
2	Consignes de sécurité fondamentales	3
3	Explication des termes	5
4	Symboles sur l'appareil et informations reprises sur la plaque signalétique	5
5	Contenu de la livraison	6
6	Caractéristiques techniques	6
7	Description succincte de l'appareil de sertissage	7
8	Mise en service et fonctionnement	9
9	Nettoyage, entretien et réparation	14
10	Élimination	16
11	Garantie	16
12	Déclaration de conformité CE	17

1 Utilisation conforme

Les appareils de sertissage ont été exclusivement conçus pour la mise en place d'embouts de sertissage commercialisés par KNIPEX ou déclaré par KNIPEX comme étant appropriés.

Les appareils et embouts de sertissages servent exclusivement aux fins prévues par KNIPEX. Toute autre utilisation ou toute utilisation allant au-delà de l'utilisation conforme est considérée comme non conforme.

Tous les travaux réalisés avec cet appareil et ne correspondant à son utilisation conforme peuvent représenter un risque de dommages à l'appareil de sertissage, à ses accessoires et aux contacts de sertissage.

KNIPEX n'assume aucune responsabilité pour les dommages

- > Résultant de l'utilisation d'outils de sertissage inappropriés ou d'outils de sertissage d'autres fabricants – ou
- > Résultant d'utilisations non conformes.

Une utilisation conforme comprend également le respect du mode d'emploi, des conditions d'inspection et d'entretien, ainsi que de toutes les dispositions de sécurité pertinentes, dans leur version la plus récente.

2 Consignes de sécurité fondamentales

Des pictogrammes sont utilisés de la manière suivante pour identifier les passages textuels. Observez ces consignes et soyez particulièrement prudents dans ces cas de figure. Transmettez toutes les consignes de sécurité de travail aux utilisateurs ultérieurs ou au personnel technique !



AVERTISSEMENT !

Ces informations indiquent une situation potentiellement dangereuse qui peut entraîner la mort ou de graves blessures corporelles.



PRUDENCE !

Ces informations indiquent une situation potentiellement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou légères et/ou des dommages matériels.



Informations !

Ces informations sont directement associées à la description d'une fonction ou d'un processus de commande.

Lire attentivement le mode d'emploi !
Respecter les consignes de sécurité jointes !
Respecter les prescriptions de sécurité nationales !



AVERTISSEMENT !

Veuillez lire toutes les consignes de sécurité et instructions et les observez !

Toute négligence dans le respect des consignes de sécurité et instructions peut provoquer des chocs électriques, incendies et/ou blessures graves.

C'est pourquoi de conserver toutes les consignes de sécurité et instructions pour les utilisations futures et de ne transmettre l'appareil à d'autres personnes qu'accompagné de celles-ci.



AVERTISSEMENT !

Risque de blessures en cas de projection des pièces brisées !

En cas d'utilisation inappropriée ou d'utilisation d'embouts et d'outils de sertissage usés ou endommagés, il existe un risque de blessures causé par les projections de pièces brisées.

C'est pourquoi

- > Les outils de sertissage ne peuvent être utilisés que par du personnel qualifié,
- > Les intervalles d'entretien et entretiens doivent impérativement être respectés,
- > Les outils et embouts de sertissage doivent être contrôlés avant chaque utilisation afin d'exclure la présence de fissures ou autres traces d'usure,
- > Les outils et embouts de sertissage présentant des fissures ou d'autres traces d'usure doivent immédiatement être retirés de la circulation et ne plus être utilisés,
- > Les outils et embouts de sertissage ne peuvent être utilisés que lorsqu'ils se trouvent dans un parfait état technique,
- > Les outils et embouts de sertissage ne peuvent plus être utilisés après une utilisation inappropriée et doivent être soumis à un contrôle par un atelier agréé.



PRUDENCE !

Toute manipulation inappropriée peut entraîner des dommages ou dysfonctionnements de l'outil et de l'embout de sertissage.

C'est pourquoi

- > Les outils de sertissage usés ne peuvent plus être utilisés et doivent immédiatement être remplacés,
- > Une mallette de transport doit être utilisée pour le transport et le stockage et les outils et embouts de sertissage doivent être conservés dans un endroit sec,
- > Les dommages doivent immédiatement être contrôlés par un atelier agréé,
- > Les consignes de sécurité des produits de nettoyage et de protection contre la corrosion utilisés doivent être respectées.




Informations !

Vous trouverez les instructions de traitement et de montage des contacts de sertissage dans les documents du fabricant correspondant.

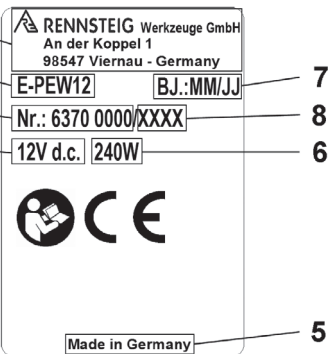
3 Explication des termes

V	Volt	Ah	Ampère-heure	Ø	Diamètre
A	Ampère	db(A)	Décibel (pression acoustique)	h	Heures
Hz	Hertz	bar	Bars	min	Minutes
W	Watt	°C	Degrés Celsius	s	Secondes
kW	Kilowatt	kN	Kilonewton	m/s ²	Mètre par seconde au carré (accélération)
g	Gramme	c.a.	Courant alternatif	N°	Numéro
kg	Kilogramme	c.c.	Courant continu		
AC	Année de construction	F	Force		

4 Symboles sur l'appareil et informations reprises sur la plaque signalétique

Symbole	Explication
	Autocollant d'entretien ; indique le prochain entretien. Celui-ci se trouve dans le compartiment de l'accu. L'accu doit être retiré pour le consulter.

Informations reprises sur la plaque signalétique

	1 Logo et adresse du fabricant
	2 Désignation du type d'appareil
	3 N° art.
	4 Plage de tension admissible, en Volt
	5 Pays de fabrication
	6 Puissance absorbée
	7 Année de construction
	8 N° série

Explication des pictogrammes pouvant apparaître sur la plaque signalétique

	Marque de conformité utilisée au Canada et aux USA		Marquage CE ; sécurité des produits en Europe
	Marque de conformité utilisée en Russie		
	Marque de conformité utilisée en Australie		Lire le mode d'emploi

5 Contenu de la livraison

L'équipement standard comprend les éléments suivants :

- > Appareil de sertissage 97 43 E avec mode d'emploi
- > Chargeur avec mode d'emploi
- > Accu 12 V c.c./ 1,5 Ah
- > Consignes de sécurité
- > Mallette de transport

Vous trouverez de plus amples informations sur les autres accessoires, tels que les embouts de sertissage, récepteurs de contact (centreurs), butées de fil, etc. sur Internet à l'adresse www.knipex.com ou auprès de votre revendeur.

6 Caractéristiques techniques

Tension nominale / Accu	12 V c.c. (Lithium-ion) / 1,5 Ah / 3,0 Ah
Puissance absorbée	240 W
Hauteur	env. 142 mm
Longueur	env. 274 mm avec accu 1,5 Ah ; env. 300 mm avec accu 3,0 Ah
Largeur	env. 50 mm
Poids nets	env. 2,0 kg (avec accu 1,5 Ah)
Plage de sertissage	Section transversale intérieure du conducteur : 0,08 à 50 mm ²
Niveau max. de puissance acoustique	70 db(A) (incertitude de mesure de 3 db(A))
Niveau de pression acoustique	59 db(A) (incertitude de mesure de 3 db(A)) pour l'oreille de l'utilisateur
Valeur de vibrations	< 2,5 m/s ² (incertitude de mesure de 1,5 m/s ²)
Indice de protection	IP20
Plage de température de fonctionnement	-10 °C à +50 °C

La valeur d'émission des vibrations indiquée a été mesurée selon un procédé de contrôle normé et peut être utilisée pour la comparaison avec un autre appareil. Celle-ci peut également être utilisée pour se faire une idée de l'exposition.

Attention : La valeur d'émission des vibrations peut différer de la valeur de référence pendant l'utilisation effective de l'appareil, et ce, en fonction de la manière dont l'appareil est utilisé. En fonction des conditions d'utilisation réelles (fonctionnement périodique), il peut être nécessaire de définir des mesures de sécurité pour la protection du personnel d'exploitation.

Le fonctionnement et l'utilisation du chargeur et de l'accu sont décrits dans le mode d'emploi joint au chargeur.

7 Description succincte de l'appareil de sertissage

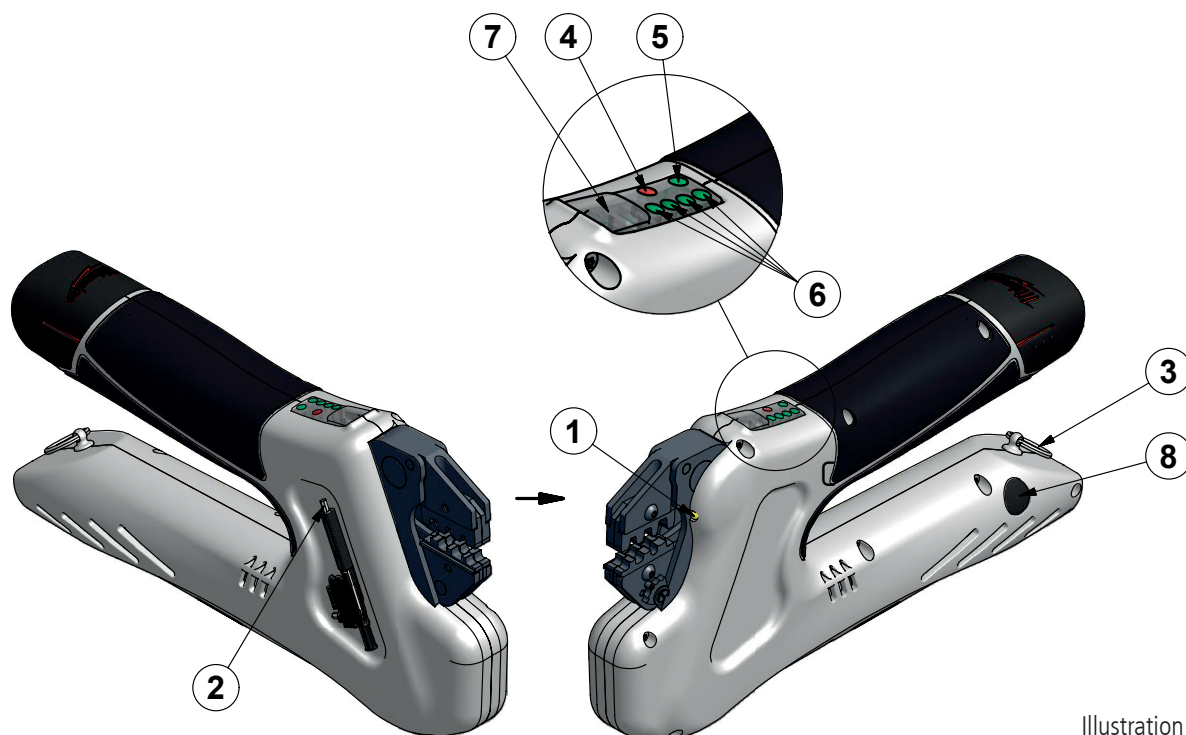


Illustration 1

LED (1)

La LED (1) éclaire le point de sertissage. Cette LED s'allume dès que l'appareil de sertissage est opérationnel.

Clé pour vis à six pans (2)

Un clé pour vis à six pans (2) est requise pour remplacer les embouts de sertissage. Celle-ci est fixée sur l'appareil de sertissage. La clé (2) peut être retirée de son support, puis y être replacée.

Porte-clés (3)

L'appareil de sertissage est doté d'un porte-clés (3) permettant de fixer une sangle de transport ou un dispositif de retenue.

7.1 Fonctionnement

Actionner le bouton Start (7) pour démarrer l'appareil de sertissage.

Appuyer sur le bouton Start (7) et le maintenir enfoncé pour fermer l'appareil de sertissage. L'outil s'arrête dans la position atteinte dès que le bouton Start (7) est relâché. L'outil se rouvre automatiquement dès que la position finale est atteinte et que le sertissage est donc achevé.

7.2 Bouton Reset

Le bouton Reset (8) permet d'annuler un sertissage et d'éteindre l'appareil de sertissage.

7.2.1 Annulation du sertissage

- > Relâcher le bouton Start (7) pour annuler le sertissage.
- > L'outil s'arrête dans la position atteinte.
- > Appuyer brièvement sur le bouton Reset (8) pour revenir en arrière.
- > L'outil revient dans sa position initiale.

7.2.2 Mise à l'arrêt de l'appareil de sertissage

- > Enfoncer le bouton Reset (8) et le maintenir enfoncé.
- > Toutes les LED s'éteignent et l'appareil de sertissage s'éteint – ou
- > L'outil s'éteint automatiquement après env. 5 minutes d'inactivité.

7.3 Accu



Informations !

Les accus ne sont pas livrés chargés.
C'est pourquoi les accus doivent être chargés avant la première mise en service !

Températures limitées pour la capacité de chargement et le stockage des accus.
C'est pourquoi le mode d'emploi du chargeur doit impérativement être respecté !

Retrait de l'accu (ill. 2)

Enfoncer les deux boutons de déverrouillage (A) (1), puis retirer l'accu (2).

Mise en place de l'accu (ill. 3)

Glisser l'accu dans l'appareil comme illustré jusqu'à ce qu'il s'enclenche.

Indicateur d'état de l'accu

Les 4 LED vertes (6) indiquent l'état de chargement de l'accu. Le nombre de LED allumées indique l'état de chargement actuel de l'accu. Lorsque la LED (5) clignote, l'accu est vide et aucun sertissage n'est plus possible.

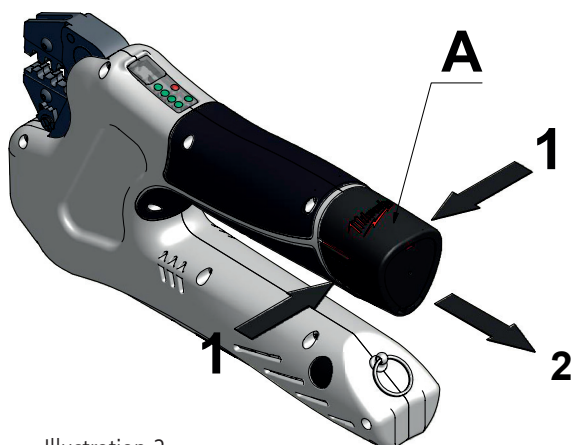


Illustration 2

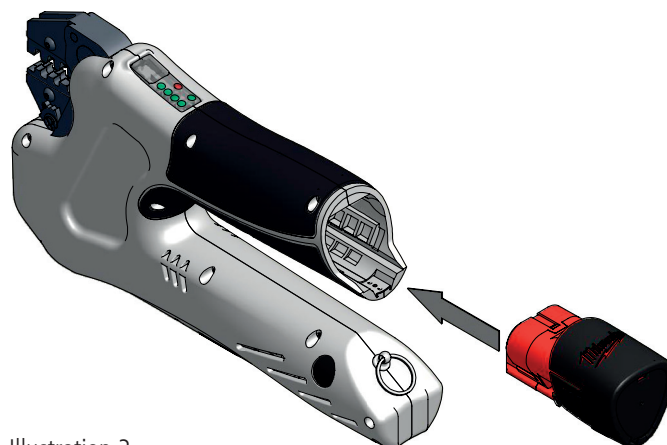


Illustration 3

7.4 E-PEW 12 et accu



Informations !

L'appareil de sertissage 97 43 E fonctionne uniquement avec des accus 12 V au lithium-ion.

Comportement de l'appareil de sertissage après une inutilisation prolongée ou un remplacement de l'accu

Si l'appareil de sertissage n'est pas utilisé pendant une période prolongée ou si l'accu est retiré, l'appareil s'éteint. Aucune LED ne s'allume plus. Actionner le bouton Start (7) pour démarrer l'appareil de sertissage.

Comportement de l'appareil de sertissage lorsque l'accu est déchargé

Si la LED verte (5) clignote, l'accu est vide et aucun sertissage n'est plus possible. L'accu doit être rechargé.

8 Mise en service et fonctionnement



AVERTISSEMENT !

L'appareil de sertissage ne peut pas être utilisé sur des câbles sous tension ! C'est pourquoi vous devez vous assurer que la pièce à A est hors tension.



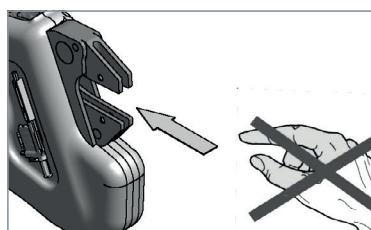
PRUDENCE !

Risque d'écrasement des doigts en cas d'utilisation de l'appareil sans embout de sertissage ! (illustration 4)



Informations !

L'appareil de sertissage ne convient pas pour remplacer une machine de sertissage fixe.



Les doigts peuvent être placés dans la zone de danger lorsqu'aucun embout de sertissage n'est installé. Vos doigts peuvent être écrasés au démarrage de l'appareil.

C'est pourquoi l'appareil ne peut pas être utilisé sans embout de sertissage, vos doigts doivent être gardés à l'écart de la zone de danger.



PRUDENCE !

Endommagement de l'appareil et de l'embout de sertissage !

L'appareil et l'embout de sertissage peuvent être endommagés en cas de

- > Montage de matrices supérieure et inférieure ne correspondant pas l'une à l'autre,
- > Montage inapproprié des matrices l'une par rapport à l'autre.

C'est pourquoi il faut veiller à utiliser uniquement des matrices correspondant l'une à l'autre, Il faut veiller à ce que les matrices soient correctement montées.

8.1 Préparation de l'E-PEW 12

8.1.1 Montage des embouts de sertissage sans autre aide au positionnement

p. ex. pour les raccords de câbles isolés ou non, les embouts de fil, les connecteurs bout à bout, les connecteurs coaxiaux, les fiches Western, etc. (illustrations 5, 6)

1. Choisir l'embout de sertissage adéquat (p. ex. connecteurs isolés ou embouts de fil) et veiller à utiliser les bonnes vis.
2. Glisser l'embout de sertissage fermé, comme représenté dans l'illustration 5, aussi loin que possible dans le logement jusqu'à ce que la matrice inférieure puisse être vissée, mais pas encore serrée, avec la vis M4x10.
3. Appuyer brièvement sur le bouton Start pour fermer l'appareil de sertissage suffisamment pour que la matrice supérieure puisse être vissée avec la vis M4x11 (illustration 6).
4. Serrer les deux vis.

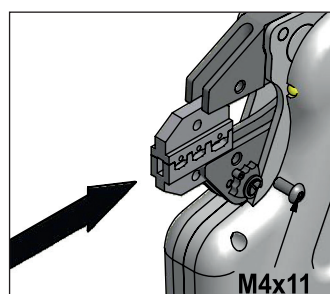
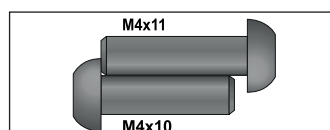


Illustration 5

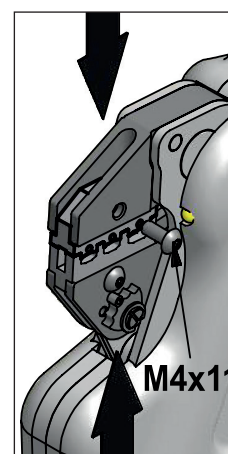


Illustration 6

8.1.2 Montage des embouts de sertissage avec des aides au positionnement supplémentaires

8.1.2.1 Exemple pour des connecteurs enfichables non isolés ouverts, fiches D-Sub, etc. (illustration 7)

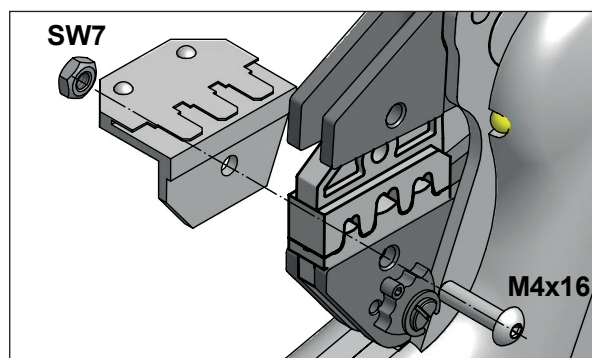


Illustration 7

Un récepteur de contact peut être utilisé pour le positionnement des connecteurs. Procéder au montage comme décrit au point 8.1.1 en cas d'utilisation sans récepteur de contact.

1. Choisir l'embout de sertissage adéquat (p. ex. connecteurs plats non isolés, fiches D-Sub, etc.) et veiller à utiliser les bonnes vis.
2. Glisser l'embout de sertissage fermé, comme représenté dans l'illustration 5, aussi loin que possible dans le logement jusqu'à ce que la matrice inférieure puisse être vissée, mais pas encore serrée, avec la vis M4x16.
3. Appuyer brièvement sur le bouton Start pour fermer l'appareil de sertissage suffisamment pour que la matrice supérieure puisse être vissée avec la vis M4x11 (illustration 6).
4. Serrer les deux vis.
5. Glisser le récepteur de contact, tel que représenté dans l'illustration 7, sur la vis M4x16 et serrer avec l'écrou (diamètre 7).

8.1.2.2 Exemple pour des contacts tournés (illustrations 8, 9)

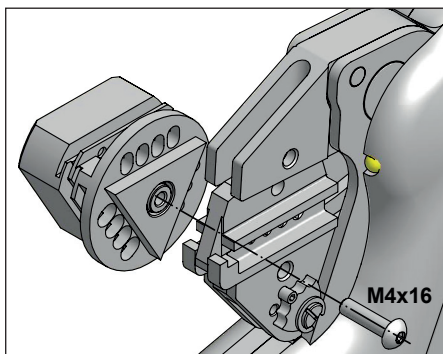


Illustration 8

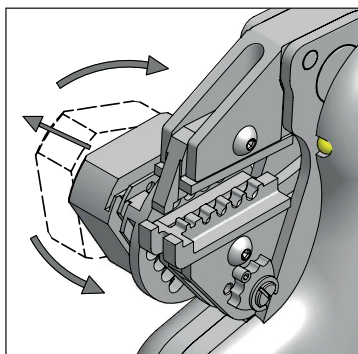


Illustration 9

Un récepteur de contact peut être utilisé pour le positionnement des connecteurs. Procéder au montage comme décrit au point 8.1.1 en cas d'utilisation sans récepteur de contact.

1. Choisir l'embout de sertissage adéquat et veiller à utiliser les bonnes vis.
2. Glisser l'embout de sertissage fermé, comme représenté dans l'illustration 5, aussi loin que possible dans le logement jusqu'à ce que la matrice inférieure puisse être vissée, mais pas encore serrée, avec la vis M4x16.
3. Appuyer brièvement sur le bouton Start pour fermer l'appareil de sertissage suffisamment pour que la matrice supérieure puisse être vissée avec la vis M4x11 (illustration 6).
4. Serrer les deux vis.
5. Placer le récepteur de contact, tel que représenté dans l'illustration 8, contre la vis M4x16 et serrer avec le filetage se trouvant dans le centre. (illustration 9)

8.2 Signification des affichages LED (illustration 1)

Affichage LED	État ou cause	Mesure
Toutes les LED éteintes	L'appareil est éteint.	Appuyer sur le bouton Start (cf. Chapitre 7.4).
LED verte (5) allumée	L'appareil est prêt à fonctionner.	
LED verte (5) éteinte (pendant la course de retour)	L'appareil de sertissage se déplace automatiquement en position de départ.	
LED verte (5) clignotante	Le chargement de l'accu n'est pas suffisant.	Charger ou remplacer l'accu.
LED vertes (6)	Indicateur de chargement de l'accu	
LED rouge (4) clignotante	Appareil en dehors de la plage de température	L'appareil fonctionne uniquement dans la plage de température comprise entre -10 et +50 °C. L'appareil doit être placé dans un environnement plus chaud / plus froid lorsque la LED rouge clignote. L'appareil peut être réchauffé et porté à la température de fonctionnement en le faisant fonctionner à vide.
LED rouge (4) allumée	L'appareil de sertissage ne se trouve pas en position initiale après son démarrage.	Appuyer sur le bouton Reset (8). Les LED s'allument tour à tour (6). Appuyer sur le bouton Start (7). L'appareil de sertissage revient en arrière.
LED rouge (4) et verte (5) clignotant en alternance	L'intervalle d'entretien des 25 000 actionnements est atteint.	Envoyer l'appareil de sertissage à l'entretien.
LED rouge (4) allumée et toutes les autres LED clignotantes	Erreur sur l'appareil	Envoyer l'appareil de sertissage à l'atelier.

Affichage LED	État ou cause	Mesure
LED rouge (4) clignotante	Appareil en dehors de la plage de température	La plage de température pour le fonctionnement est comprise entre -10 et +50 °C. L'appareil doit être placé dans un environnement plus chaud / plus froid lorsque la LED rouge clignote.
LED rouge (4) allumée	L'appareil de sertissage ne se trouve pas en position initiale après son démarrage.	Appuyer sur le bouton Reset (8). L'appareil de sertissage revient en position initiale.
LED rouge (4) allumée	Consommation de courant trop élevée constatée – Mise à l'arrêt par surintensité de courant	Contrôler la combinaison Embouts de sertissage / Contact de sertissage. Le cas échéant, nettoyer l'appareil de sertissage. Envoyer l'appareil de sertissage à l'atelier en cas d'erreur récurrente.
LED rouge (4) et verte (5) clignotant en alternance	L'intervalle d'entretien des 25 000 actionnements est atteint.	Envoyer l'appareil de sertissage pour l'entretien.
LED rouge (4) allumée et toutes les autres LED clignotantes	Erreur sur l'appareil	Envoyer l'appareil de sertissage à l'atelier.

8.3 Sertissage



PRUDENCE !

Il existe un risque d'écrasement des doigts et des mains !
C'est pourquoi Ne placer aucun membre ou partie du corps entre les embouts de sertissage pendant le sertissage.

8.3.1 Embouts de sertissage pour raccords de câbles isolés ou non, embouts de fil, connecteurs bout à bout, connecteurs coaxiaux et fiches Western, etc. (illustration 10)

1. Vérifier si les paramètres des connecteurs correspondent à ceux de l'embout de sertissage.
2. Placer le connecteur en conséquence dans l'embout de sertissage.
3. Appuyer brièvement sur le bouton Start pour fermer l'appareil de sertissage jusqu'à ce que le connecteur soit maintenu.
4. Insérer le câble dénudé dans le connecteur.
5. Appuyer sur le bouton Start et le maintenir enfoncé jusqu'à ce que le sertissage soit achevé.
6. Une fois le sertissage achevé, retirer le connecteur de l'appareil de sertissage.

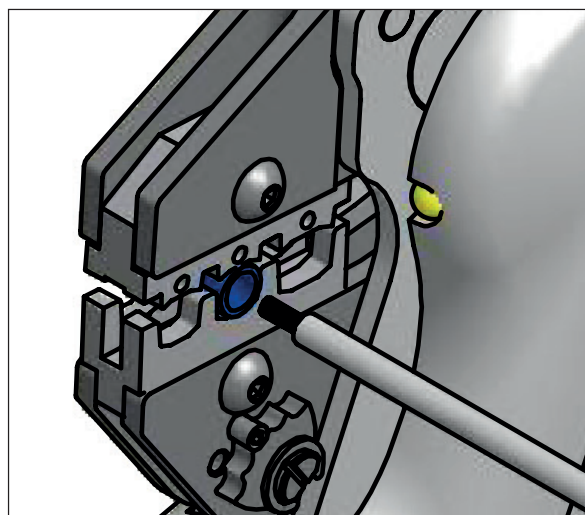


Illustration 10

8.3.2 Embouts de sertissage pour connecteurs enfichables non isolés ouverts, fiches D-Sub (illustration 11)

1. Vérifier si les paramètres du connecteur correspondent à ceux de l'embout de sertissage.
2. Placer le connecteur en conséquence dans l'embout de sertissage et le récepteur de contact.
3. Insérer le câble dénudé dans le connecteur.
4. Appuyer sur le bouton Start et le maintenir enfoncé jusqu'à ce que le sertissage soit achevé.
5. Une fois le sertissage achevé, retirer le connecteur de l'appareil de sertissage.

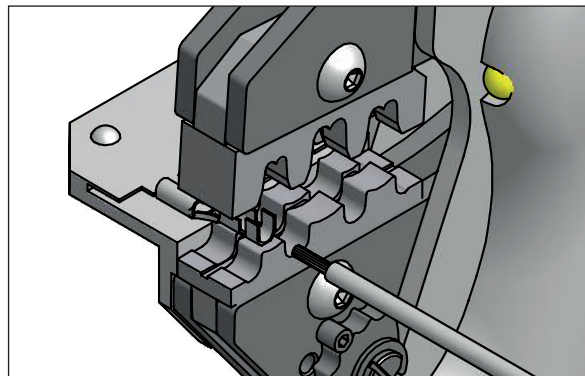


Illustration 11

8.3.3 Embouts de sertissage pour contacts tournés (illustrations 12, 13)

1. Vérifier si les paramètres du connecteur correspondent à ceux de l'embout de sertissage.
2. Si nécessaire, retirer le récepteur de contact et le placer dans la position souhaitée en le tournant. (illustration 12)
3. Placer le connecteur en conséquence dans l'embout de sertissage et le récepteur de contact.
4. Insérer le câble dénudé dans le connecteur.
5. Appuyer sur le bouton Start et le maintenir enfoncé jusqu'à ce que le sertissage soit achevé.
6. Une fois le sertissage achevé, retirer le connecteur de l'appareil de sertissage.

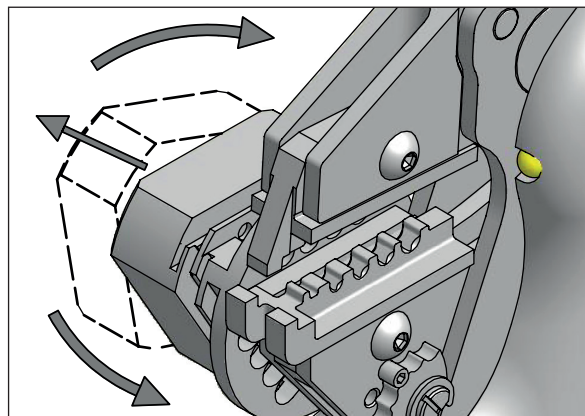


Illustration 12

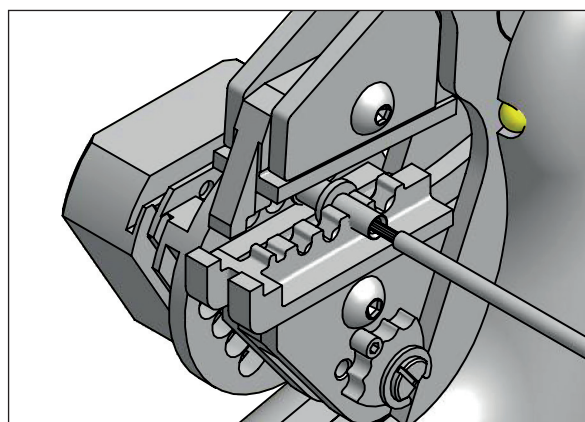


Illustration 13

9 Nettoyage, entretien et réparation



PRUDENCE !

Risque de blessures en cas d'actionnement inopiné d'un interrupteur lors du nettoyage ou de la réparation !

C'est pourquoi les consignes de sécurité doivent être respectées avant les travaux de nettoyage, d'entretien ou de réparation et l'accu doit toujours être retiré. Toutes les pièces métalliques doivent être régulièrement enduites d'un produit de conservation adéquat afin de les protéger contre la corrosion.

Intervalles d'entretien

Les travaux d'entretien et de réparation ne peuvent être effectués que par KNIPEX ou l'atelier agréé par KNIPEX.

Cycles jusqu'à l'intervalle d'entretien

Un contrôle du nombre de cycles restant jusqu'à l'intervalle d'entretien requis peut être effectué comme suit lorsque l'appareil de sertissage est éteint :

- > Enfoncer le bouton Reset (8) (illustration 1) et le maintenir enfoncé.
- > Enfoncer alors également le bouton Start (7) (illustration 1) et le maintenir enfoncé.
- > Relâcher les deux boutons dès que les LED (4) et (5) (illustration 1) clignotent simultanément. Le mode « Indicateur d'entretien » est actif.
- > Le nombre de cycles restant (actionnements) jusqu'à l'entretien est indiqué par 4 LED vertes (6) (illustration 1) ; le tableau ci-dessous permet de comprendre leur signification.
- > Appuyer sur le bouton Reset (8) (illustration 1) ou le bouton Start (7) (illustration 1) pour quitter le mode « Indicateur d'entretien ».

Indicateur LED (6) (illustration 1)	Nombre de cycles restant
4 LED de l'accu allumées	25 000 à 20 000 actionnements
3 LED inférieures de l'accu allumées	20 000 à 15 000 actionnements
2 LED inférieures de l'accu allumées	15 000 à 10 000 actionnements
1 LED inférieure de l'accu allumée	10 000 à 5 000 actionnements
Toutes les LED de l'accu éteintes	5 000 à 500 actionnements
4 LED de l'accu clignotantes	500 à 0 actionnements

Adresses de service

Les adresses des ateliers agréés peuvent être demandées au fabricant ou à l'adresse www.knipex.com



Informations !

Le prochain entretien à réaliser est indiqué par une plaquette de contrôle sur l'appareil de sertissage. Cet entretien doit être réalisé tous les 2 ans au moins ou, au plus tard, lorsque l'affichage LED l'indique (cf. chapitre 8.2 « Signification des affichages LED »).

Procéder aux travaux d'entretien et de réparation régulièrement (avant l'utilisation, au début de la journée de travail) ou en cas d'encrassement. (illustration 14)

Contrôler la présence de dommages extérieurs visibles, fissures et autres traces d'usure. En cas de dégâts, ne plus utiliser l'appareil, mais le faire réparer.

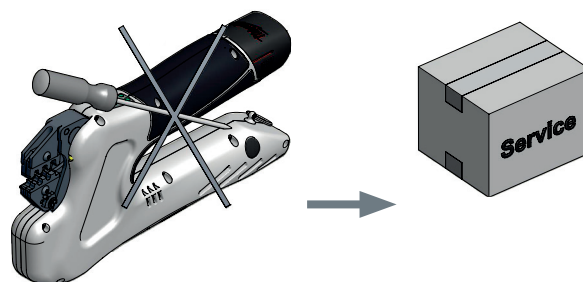


Illustration 14

Réglage de la hauteur de sertissage (illustration 15)



INFORMATIONS !

La hauteur de sertissage doit être contrôlée régulièrement par du personnel qualifié en charge du contrôle de la qualité et, le cas échéant, doit être réglée comme décrit dans la suite.



PRUDENCE !

La hauteur de sertissage ne peut être réglée que lorsque l'appareil est totalement ouvert (c'est-à-dire en position finale inférieure, illustration 15) et l'accu, retiré.

Ne jamais utiliser l'appareil avec un disque de réglage non serré (p. ex. vis (A) manquante, illustration 15) !

Afin d'éviter d'endommager l'appareil et les embouts de sertissage, veiller à ce que le disque de réglage ne soit réglé que progressivement, d'une demi-encoche à chaque fois. Ceci est possible en déplaçant la vis (A) dans le filetage libre pour bloquer le disque de réglage.

Si le résultat de sertissage ne correspond pas aux spécifications exigées par le fabricant du connecteur (hauteur de sertissage, force d'extraction), les raisons peuvent en être les suivantes :

Usure de l'appareil de sertissage consécutive à son utilisation : Il est possible de réajuster la force de sertissage.

Embout de sertissage usé : L'embout de sertissage doit être remplacé afin d'éviter tout dommage.

1. Desserrer la vis (A)

2. Déplacer le disque de réglage (B) d'une demi-encoche :

- > Dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la force de sertissage et réduire la hauteur de sertissage,
- > Dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre pour réduire la force de sertissage et augmenter hauteur de sertissage.

3. Visser la vis (A) dans le filetage suivant

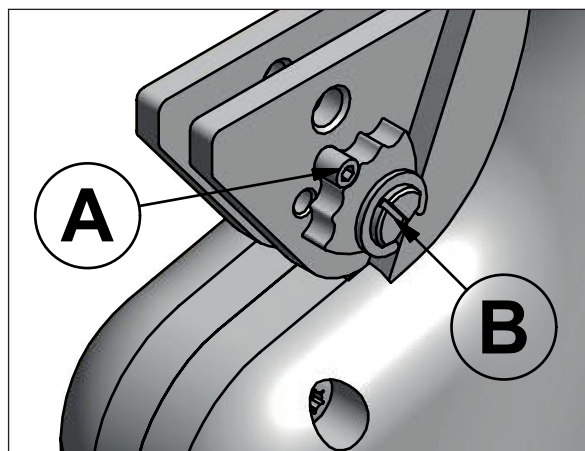


Illustration 15

Exemple de réglage :

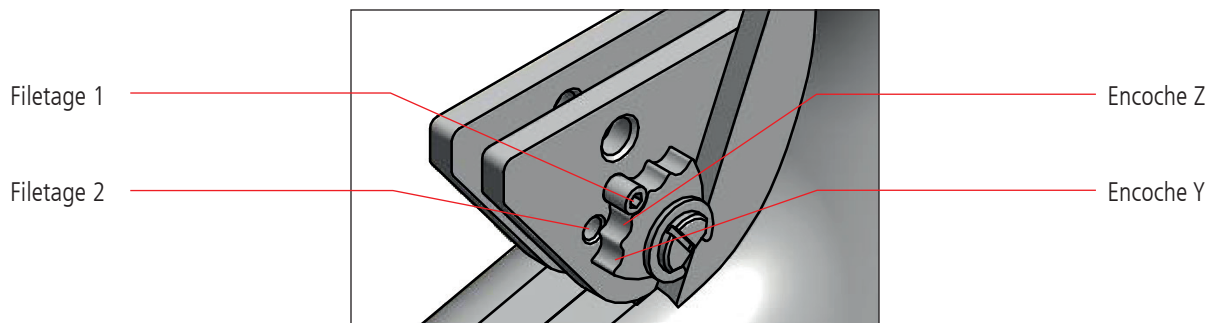


Illustration 16

1. Retirer la vis (A) du filetage (1)

2. Déplacer le disque de réglage d'une demi-encoche :

- > Encoche (Y) sur le filetage (2) = Tourner dans le sens des aiguilles d'une montre
- > Encoche (Z) sur le filetage (2) = Tourner dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre

3. Visser la vis (A) dans le filetage (2)

Aucune autre association Encoche – Filetage de l'illustration n'est autorisée car la modification de la cote de sertissage ou de la force de sertissage serait alors trop importante. Ceci pourrait endommager l'appareil et les embouts de sertissage.

10 Élimination

L'appareil et ses accessoires ne peuvent pas être éliminés avec les ordures ménagères.

Les consignes du mode d'emploi joint pour le chargeur doivent être respectées pour l'élimination de l'accu et du chargeur. KNIPEX recommande de faire éliminer ceux-ci par une entreprise spécialisée agréée. De manière alternative, l'appareil et ses accessoires peuvent également être renvoyés à KNIPEX ou à un atelier de service.

11 Garantie

Outre la garantie légale complète, la société KNIPEX octroie une garantie de 24 mois ou 4 cycles d'entretien sur ses appareils de sertissage. La période de garantie commence toujours à courir au moment de la livraison, les documents d'achat faisant foi en cas de doute.

Pendant la période de garantie, celle-ci comprend l'élimination de tous les défauts ou vices survenant sur ces outils lorsque ceux-ci sont liés à des problèmes de matériel ou de fabrication.

Ne sont pas couverts par la garantie :

- > Les dommages résultant d'une utilisation ou d'un entretien inappropriés,
- > Les dommages résultant de l'utilisation de produits n'ayant pas été homologués par KNIPEX pour ses appareils de sertissage,
- > Les dommages causés par le sertissage de câbles ou connecteurs inappropriés.

KNIPEX n'assume aucune garantie pour les pièces d'usure. Les prestations en lien avec l'exercice de la garantie ne doivent pas être payées. Cependant, l'utilisateur est tenu de prendre en charge les frais de déplacement.

Les réclamations ne seront acceptées que si l'appareil est renvoyé à KNIPEX ou un atelier agréé sans avoir été démonté. La réparation ou le remplacement de l'appareil ne rallonge en rien la durée de la garantie. La réparation et le remplacement ne peuvent être effectués qu'avec des pièces neuves dont le fonctionnement correspond à celui des anciennes pièces. Toutes les pièces défectueuses et donc remplacées sont la propriété du fabricant.

12 Déclaration de conformité CE au sens de la directive UE 2014/35/UE

La structure de l'appareil de sertissage **97 43 E** a été développée, construite et fabriquée conformément à la directive basse tension 2014/35/UE, sous la seule responsabilité de :

Société : KNIPEX-Werk

C. Gustav Putsch KG
Oberkamper Straße 13
42349 Wuppertal

Les directives et normes harmonisées suivantes ont été appliquées :

- > Directive sur les machines 2006/42/CE
- > Directive RoHS 2011/65/UE
- > NF EN 12100 Sécurité des machines – Principes généraux de protection – Évaluation des risques et réduction des risques
- > NF EN 55014-1 Compatibilité électromagnétique – Exigences pour les appareils électrodomestiques, outillages électriques et appareils analogues – Partie 1 : émission
- > NF EN 55014-2 Compatibilité électromagnétique – Exigences pour les appareils électrodomestiques, outillages électriques et appareils analogues – Partie 2 : immunité – Norme de famille de produits
- > NF EN 60745-1 Outils électroportatifs à moteur – Sécurité – Partie 1 : règles générales
- > NF EN ISO 12100 Sécurité des machines – Principes généraux de protection – Évaluation des risques et réduction des risques



Gérant, Monsieur Jürgen Steinhauer

Wuppertal, le 15/05/2013



KNIPEX-Werk
C. Gustav Putsch KG

42337 Wuppertal
Allemagne

Tel.: +49 (0) 202 – 47 94-0
Fax: +49 (0) 202 – 47 74 94

info@knipex.com
www.knipex.com